

Stavolta si parla di te, costruttore di estrusori.

Sei esperto e con i tuoi collaboratori preparati ed esperti in [ufficio tecnico](#), ti senti al sicuro. Le tue macchine vanno bene, e sono sostanzialmente sicure.

Non perdi tempo né lo fai perdere ai tuoi, per stare alle prese con mucchi di carta, con sempre nuove regole che sarebbero da rispettare e di cui non si viene mai a capo.

La tua impresa ha retto alla crisi, quindi vendi prodotti buoni.

Hai ragione, non è colpa tua se le “carte” non sono troppo curate. Ti comporti esattamente come tutti e devi stare attento, per non perdere mercato.

Lo sforzo maggiore si concentra sulle vendite, sulle nuove commesse e sui clienti da accontentare. E poi sul personale, che sempre va gestito con cura e non è mai abbastanza.

Ma ci sono fattori esterni all’azienda, a quello che tu puoi controllare, che possono recare danni economici importanti e non solo.

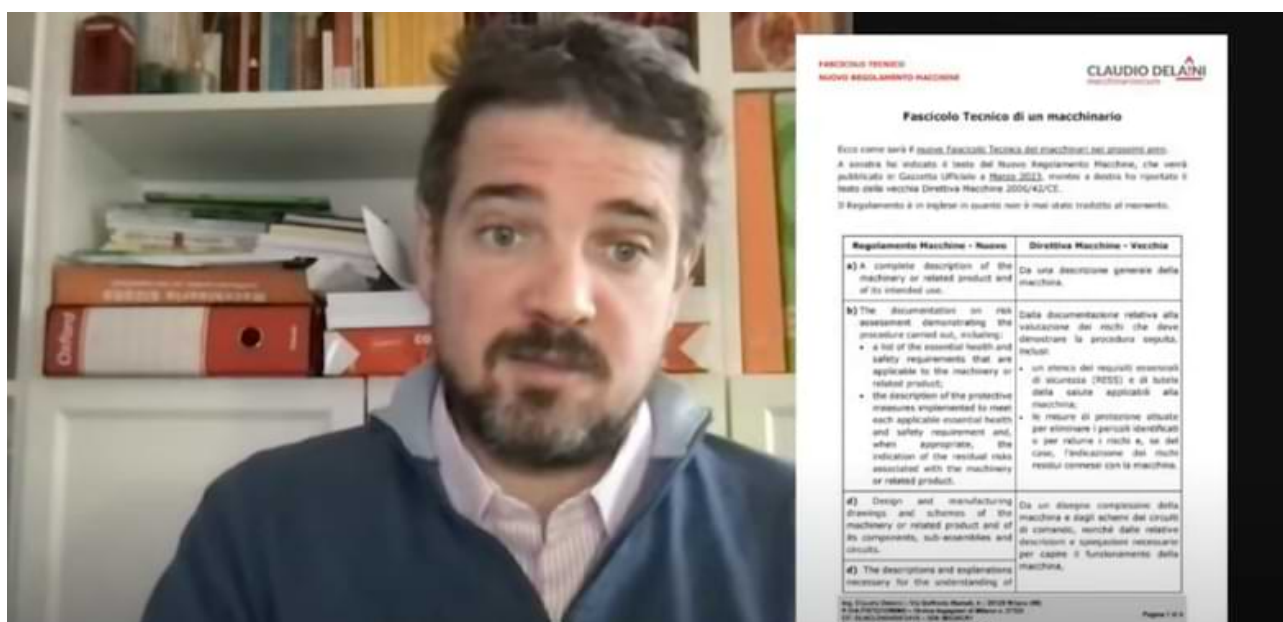
Per semplicità raccontiamo una storia vera, che ci fornisce lo spunto per capire che cosa sono i due MEMO.

Leggi anche: [Tutto quello che devi sapere sul Fascicolo Tecnico di](#)

Proteggersi col Fascicolo Tecnico: due memo che sembrano ovvietà

un macchinario

Due cose da ricordare, sapere, che non aumentano i costi e sviano i rischi.



Abbiamo come protagonista un estrusore bivate, adattato per la produzione di un master batch, composto da polietilene e un “espandente chimico”.

Purtroppo il dosatore dell’espandente, per un guasto, ne ha caricato in misura eccessiva. Ecco perciò il blocco meccanico delle “viti” dell’estrusore.

Che fare?

Come sempre c’è l’“Ambrogino” di turno -ne esiste sempre uno nelle

Proteggersi col Fascicolo Tecnico: due memo che sembrano ovvietà

aziende- che ritiene che un aumento di temperatura dovrebbe permettere di sciogliere il materiale e sbloccare la macchina.

Invece questo colpo di genio genera un aumento pericoloso di pressione: che si libera nel momento in cui viene smontata la testa di estrusione.

Che botta! Parti delle “viti” vengono lanciati nell’ambiente circostante come proiettili, uccidendo 2 lavoratori e ferendone un terzo.

Sei il costruttore: come spiegare ora alla ASL, ai carabinieri, che la macchina non era stata progettata per lavorare con espandenti chimici, ma solo polietilene e scivolanti e pertanto non aveva portelli di scarico per l’eventuale sovrappressione tali da sfogare in luogo sicuro.

Leggi anche: [MISE chiede Fascicolo Tecnico e documentazione per la modifica](#)

Inoltre all’estrusore l’*“Ambrogino”* aveva fatto una modifica presso la testa di estrusione aggiungendo un gruppo “granulatore” e in questa modifica ha tolto i controlli di temperatura e pressione

Ora si è capito: i due memo sono questi.

1. Scrivere bene nel manuale i materiali per cui l’estrusore è progettato (destinazione d’uso)
2. Avere foto e disegni di come era l’estrusore alla consegna (tanto i disegni li devi fare).

Proteggersi col Fascicolo Tecnico: due memo che
sembrano ovvietà

Costa di più? No di certo.

Ma bisogna essere consapevoli e preparati.