

I problemi di oggi del fornitore e installatore di macchine

I fornitori e i fabbricanti di macchine e apparecchiature affrontano, per vendere al meglio, le condizioni e situazioni di fornitura più differenti.

Le domande che ci pongono riguardano ad esempio come comportarsi per:

- la certificazione di macchine da loro fornite ma installate direttamente dal cliente – utilizzatore, e magari comunque collaudate da loro;
- la certificazione di macchine da loro fornite ma collegate e installate direttamente dal cliente – utilizzatore, e magari comunque collaudate da loro;
- la certificazione di più macchine collegate tra di loro (di più fornitori), installate e collaudate sempre da loro;
- la certificazione di macchine con componenti importanti per la sicurezza, acquistati (altri fornitori) e installati da loro.

Succede magari quando il loro cliente non paga perché contesta la regolarità e la sicurezza della macchina fornita tramite il proprio servizio Prevenzione e Protezione (RSPP);

In altre parole: cosa fare, come vendere, marcare, fatturare e farsi pagare, quando il cliente vuole ad esempio occuparsi direttamente dei collegamenti elettrici, o di certe sicurezze (protezioni fisse), o di certi componenti strutturali (incastellature)?

Marcatura CE: Installatore e produttore di macchine –
confusione dei ruoli e responsabilità tra cliente e
fornitore

Leggi anche: [Marcatura CE: gli obblighi di fabbricanti, importatori e distributori](#)

Come installare – mettere in servizio, per fatturare a marcare correttamente?

Il tutto si può sintetizzare così:

Quando si fornisce una propria macchina, nel senso che è progettata dalla nostra azienda e fatturiamo noi la gran parte di quello che viene installato, ma per motivi o accordi contrattuali, non si può provvedere a fornire tutto, ci si trova nella situazione di aver difficoltà a marcare CE, perché non si consegna un prodotto di cui si controllano tutti i requisiti.

Primo passo per capire che fare: leggiamo la Guida UE

Marcatura CE: Installatore e produttore di macchine – confusione dei ruoli e responsabilità tra cliente e fornitore



Poiché i requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute della direttiva concernono principalmente la progettazione e la costruzione della macchina, il soggetto che si trova nella posizione migliore per assolvere tali requisiti sarà chiaramente quello che in pratica progetta e costruisce la macchina, o che perlomeno ne controlla i processi di progettazione e costruzione.

In alcuni casi il fabbricante può progettare e realizzare la macchina direttamente. In altri casi, la progettazione e la costruzione delle macchine possono essere parzialmente o totalmente demandate ad altri soggetti (fornitori o subappaltatori).

Tuttavia, il soggetto che si assume la responsabilità giuridica della

Marcatura CE: Installatore e produttore di macchine – confusione dei ruoli e responsabilità tra cliente e fornitore

conformità delle macchine o quasi-macchine ai fini dell'immissione sul mercato con il proprio nome o con il proprio marchio, deve garantire un controllo sufficiente dell'opera dei propri fornitori o subappaltatori e possedere le informazioni necessarie per assolvere tutti i suoi obblighi ai sensi della direttiva, come specificati nell'articolo 5.

Di norma gli elementi che costituiscono una macchina, e meglio ancora un insieme di macchine, sono forniti da diversi fabbricanti; tuttavia, un solo soggetto si dovrà assumere la responsabilità della conformità dell'insieme nel suo complesso.

Tale responsabilità può essere assunta dal fabbricante di una o più delle unità costitutive dell'insieme, da un'impresa in appalto o dall'utilizzatore.

Leggi anche: [Isole installate per usarle. Chi firma la certificazione CE?](#)

Secondo passo: chiariamo le responsabilità

Se [all'atto della messa in servizio](#) non si è in grado di controllare quanto avvenuto in tutto il processo di assemblaggio e installazione, non è possibile marcare CE correttamente, perché mancano informazioni fondamentali.

In pratica se i collegamenti elettrici, che fanno parte dell'equipaggiamento elettrico della macchina, sono stati eseguiti da un'impresa incaricata dal cliente o da un suo elettricista, non si è in grado di garantire il rispetto delle

Marcatura CE: Installatore e produttore di macchine –
confusione dei ruoli e responsabilità tra cliente e
fornitore

EN 60204 (sicurezza dell'equipaggiamento elettrico).

Quindi se si deve necessariamente marcare CE (per motivi contrattuali, perché così è stata venduta la macchina) e rilasciare la dichiarazione di conformità, si deve controllare con cura quello che ha fatto l'elettricista, farsi dare eventuali schemi o altri riferimenti, magari effettuare qualche test come richiesto appunto dalla EN 60204.

Se invece quello che non si fornisce ad esempio è il quadro elettrico, addirittura posso pensare alla mia macchina come a una “quasi-macchina”. Si devono dare le opportune istruzioni scritte al fabbricante del quadro, per la parte soprattutto relativa alle sicurezze e al sistema di comando, e non si marcherà CE, ma si produrrà una Dichiarazione di incorporazione.

Se invece si acquista un componente importante della macchina (ad esempio il telecomando) e si fa messa in servizio: si deve controllare accuratamente la idoneità dell'apparecchio acquistato. Comportandosi come semplice distributore si dovrebbe in generale esercitare la dovuta diligenza rispetto alla macchina che si installa o si fornisce, sapere a quali normative è soggetta ed evitare di fornire macchine che siano palesemente non conformi alla direttiva macchine.

Tuttavia, non si può far carico di verificare direttamente la conformità della macchina ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute della direttiva macchine, perché mancano le informazioni del Fascicolo tecnico.

Ma, essendo anche installatori e incaricati della messa in servizio, sicuramente il componente va inserito e integrato nella valutazione dei rischi complessiva della macchina, per accertare che non sussistano rischi

Marcatura CE: Installatore e produttore di macchine –
confusione dei ruoli e responsabilità tra cliente e
fornitore

residui da valutare e ridurre, o usi scorretti ragionevolmente prevedibili da
prevenire e i cui rischi vanno valutati introducendo idonee misure di
prevenzione e protezione.