

Valutazione rischio macchine

Secondo la direttiva macchine 2006/42 [ogni macchina deve avere un fascicolo tecnico](#) e un [manuale di uso e manutenzione](#). Spesso e volentieri presso i nuovi clienti troviamo solo quest' ultimo così ci chiamano per la valutazione del rischio e [assemblare il fascicolo tecnico](#).

La [valutazione del rischio di un macchinario](#), qualsiasi esso sia, è meglio redarlo seguendo la [norma UNI EN ISO 14121](#) che impone un metodo specifico di [valutazione e di peso del rischio](#).

Inoltre nell'affrontare ogni singolo [RES \(requisito essenziale di sicurezza\)](#) è meglio appoggiarsi a normative tecniche che specifichino il peso da associare a ogni rischio.

Ehi! Forse ti interessa sapere che su questo tema ho scritto un articolo più ricco, recente e aggiornato. Eccolo qui: [Guida completa: come fare la valutazione rischi dei macchinari industriali e a compilare il DVR \(con esempi concreti di calcolo e riduzione rischi\)](#)

Facciamo degli esempi



Per valutare meglio il rischio di mancato funzionamento dei sistemi guida [applichiamo la norma UNI EN ISO 13849](#) che ci consente di pesare meglio il rischio del macchinario.

Ovviamente non tutti i macchinari necessitano la valutazione di questo rischio specifico, ma in alcuni casi è essenziale farlo.

Tale valutazione non va consegnata al cliente, ma mantenuta in azienda. Va solo mostrata al magistrato se richiesto.

Per valutare meglio ogni singolo [RES](#) richiesto dalla direttiva macchine ci si può ricondurre a [normative UNI](#) che tutelino al meglio il fabbricante.

Leggi anche: [Valutazione Rischio nelle macchina a iniezione](#)

Persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico

Con [la nuova direttiva macchine](#) è nata la nuova figura: “[persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico](#)/Documentazione Tecnica Pertinente, che deve essere stabilita nella Comunità”, che deve essere riportata nella [Dichiarazione CE di Conformità](#) di cui all’Allegato IIa e nella [Dichiarazione di Incorporazione di quasi-macchine](#) di cui all’Allegato IIb della Direttiva macchine 2006/42/CE.

Ciò comporta che nella [dichiarazione di conformità](#) rilasciata dal costruttore della macchina ci devono essere 2 nomi: il datore di lavoro e la persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico. Queste due persone possono coincidere, ma spesso incontriamo clienti che preferiscono delegare tale figura a noi.

Ciò permette loro di tenere sempre aggiornato il fascicolo tecnico e la relativa dichiarazione di conformità, e permette ai fabbricanti non facenti parte dell’Unione Europea e agli importatori, di delegare tale funzione non più solo al mandatario presente nella Comunità Europea, ma anche a una persona competente sulla normativa europea.

Esempio scheda di valutazione del rischio – Marcatura CE macchina

Scheda di Valutazione dei Rischi.

Esempio Valutazione Rischio di un Macchinario

- Scheda di Valutazione:
 - Rischio > Res
- Determinazione dei limiti della macchina:
 - Descrizione del periodo > Stima del rischio
 - Provvedimenti adottati > Stima del rischio residuo
 - Gestione del rischio residuo

Tipologia rischio		RESS ALL. I DIR. 98/37/CE						
3.1	BRUCIATURE E SCOTTATURE	1.5.5 - 15.6 - 1.5.7						
DETERMINAZIONE LIMITI DELLA MACCHINA								
Pericolo presente nelle seguenti fasi della vita	Zone interessate dal pericolo	Persone esposte alla situazione pericolosa						
DESCRIZIONE SITUAZIONE PERICOLOSA		STIMA DEL RISCHIO:						
		G	F	P	E			
1								

Esempio Valutazione Rischio di un Macchinario

2							
3							
PROVVEDIMENTI ADOTTATI	STIMA DEL RISCHIO RESIDUTO						
	G	F	P	E			
1							
2							
3							
INDICAZIONI SUL MANUALE							
SEGNALETICA ADOTTATA							