Che cos’è la dichiarazione di Conformità – PED

Il fabbricante o il suo rappresentante autorizzato stabilito nella Comunità deve preparare una dichiarazione CE di conformità nella quale *“..accerta e dichiara”* il soddisfacimento dei Requisiti Essenziali di Sicurezza applicabili e quindi la conformità dell’ attrezzatura alla direttiva PED.

La dichiarazione di conformità deve contenere tutte le informazioni necessarie a identificare la direttiva in base alla quale viene rilasciata, il fabbricante, l’attrezzatura, l’Organismo Notificato (se necessario) e eventualmente il riferimento alle normative armonizzate utilizzate.

La dichiarazione di conformità rappresenta un sommario della progettazione, della costruzione e della valutazione di conformità e diventa un documento essenziale, insieme al manuale d’uso e manutenzione, per l’utilizzatore (o per il fabbricante dell’insieme in cui sarà integrata l’attrezzatura).

Contenuti minimi della dichiarazione di conformità

1. Nome e indirizzo del Fabbricante.
2. Descrizione dell’attrezzatura a pressione.
3. Procedura di valutazione di conformità utilizzata.
4. Identificazione del firmatario che ha la delega del fabbricante.

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

5. Nome e indirizzo dell’ O.N. che ha effettuato il controllo.
6. Riferimento all’eventuale attestato di esame CE del tipo o esame CE della progettazione.
7. Nome ed indirizzo di eventuale O.N. incaricato della sorveglianza del sistema di qualità del fabbricante.
8. Riferimento alle Norme armonizzate applicate.
9. Riferimenti a norme o specifiche tecniche utilizzate.
10. Riferimenti ad altre direttive comunitarie applicate.

Leggi anche: PED – Sintesi e spiegazione della direttiva

Attestati di conformità

I compiti dell’organismo notificato sono definiti in funzione della procedura di valutazione scelta dal Fabbricante.

Tali compiti, descritti nell’allegato III della direttiva, includono l’emissione di una “certificazione di conformità” da parte dell’Organismo Notificato che può consistere in un Attestato (come nel caso di valutazione del progetto modulo B1 o di valutazione del tipo – modulo B) o in un Certificato o semplicemente in un verbale d’ispezione.

Il modulo applicato stabilisce i punti sui quali dovrà essere richiesto l’intervento di un O.N. oltre che il “modus operandi” con cui l’organismo dovrà esercitare la sua sorveglianza.

Ad esempio:

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

Nella certificazione secondo modulo G (*verifica su un singolo prodotto*) saranno identificate, anche a livello redazionale, tutte le informazioni necessarie a individuare in maniera univoca quella singola attrezzatura sotto esame.

Su un attestato di conformità secondo Modulo G (*verifica CE di un unico prodotto*) saranno riportati i dati:

1. numero di fabbrica;
2. pressione massima ammissibile;
3. temperatura massima e minima ammissibile;
4. capacità Totale;
5. n° Disegno;
6. codice di progetto e fabbricazione utilizzato;
7. identificazione del Fascicolo Tecnico;
8. identificazione dei certificati di prova idraulica;
9. identificazione di eventuali accessori a pressione forniti con l’attrezzatura.

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

Protezione dell’attrezzatura a pressione

1. *punto 2.10 allegato 1 allegato I punto 2.10 “…l’attrezzatura a pressione viene dotata, ovvero si provvede a che sia dotata, di adeguati dispositivi di protezione, a meno che l’attrezzatura sia destinata ad essere protetta da altri dispositivi di protezione integrati nell’ insieme…“*

Leggi anche: Procedura di valutazione conformità insiemi PED

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

Esempio Dichiarazione Conformità PED

Descrizione dell'insieme a pressione costruito:

A.

Cliente: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx		
Definizione: IMPIANTO FRIGORIFERO A COMPRESSIONE DI VAPORE CON REFRIGERANTE DEL GRUPPO "2" PROGETTATO PER LA COSERVAZIONE DI PRODOTTI ALIMENTARI CONGELATI A TEMPERATURA CONTROLLATA		
Luogo di installazione: _____		
Numero di fabbrica; XXXXXXX/05	Schema n° XXXXX/05	Tipo; N.A.

B.

Composizione dell'insieme: vedi allegato elenco attrezzature

C. Procedura di valutazione conformità utilizzata: Cat. II – Modulo A1 (rif. Allegati II e III della Direttiva 97/23/CE).

D. TÜV Thuringhen Notified Body n° 0090.

E. Estremi dell'attestato di conformità rilasciato dall'Organismo Notificato

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

incaricato della procedura di valutazione di cui al punto C. (in fase di emissione).

F. Norme applicate alla progettazione: UNI EN 378.
Norme applicate alla costruzione: UNI EN 13133, 13134, 287-1/2004, 15614-1/2005.
Per quanto sopra esposto,

SI DICHIARA

che l'insieme a pressione descritta nei punti A e B e verificata in accordo ai punti C, D, E, F, soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza previsti nell'Allegato I della Direttiva 97/23/CE e ad essa applicabili. Che inoltre è conforme alle seguenti direttive:

- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)
- 2004/108 CE (Compatibilità Elettromagnetica)

Si dichiara altresì che l'insieme è stato sottoposto, con esito favorevole (test report n° 300505/01), a prova di pressione con azoto alla pressione di 27,5 bar e che è stata marcata CE con i seguenti dati:

Località, data Timbro e firma del Fabbricante

_____ _____

PS: Fammi sapere cosa ne pensi dell'articolo. Lasciami un tuo commento sotto al blog quando hai finito di leggerlo per farmi sapere se ti e' piaciuto.

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati