Certificazione CE: Centralizzare il Sistema di Comando di Più Macchine

MODIFICHE AL MACCHINARIO IN USO:

MOLTI LO FANNO E NON SE NE RENDONO CONTO:
CENTRALIZZARE IL SISTEMA DI COMANDO DI PIÙ MACCHINE cambia la MARCATURA CE

Nel ciclo di vita delle macchine in fabbrica capitano molte cose, è difficile che non si presenti la necessità di metterci le mani per migliorare o per adeguare.
Un caso che succede di frequente ormai è l'intervento con cui si integrano tra di loro più macchine, in modo da creare un impianto più completo, o una linea di produzione. Ad esempio si possono mettere insieme una macchina che alimenta una attrezzatura e di seguito collegarci anche la parte di confezionamento primario e secondario. In generale inserendo dell'automazione. L'importante è che debbano lavorare in modo coordinato e che abbiano un sistema di supervisione o di comando in grado di essere orientato.
Può trattarsi di un qualcosa di classificabile "sistema integrato". In questo caso abbiamo la norma di riferimento per avere la presunzione di conformità: UNI EN ISO 11161:2010 – Sicurezza del macchinario – Sistemi di fabbricazione integrati
Quindi possiamo metterci il cuore in pace. Con uno sforzo minimo possiamo raggiungere anche per questo tema la presunzione di conformità.

In pratica basta iniziare con quanto descrive la EN 12100, e definire con cura limiti, modalità d'uso e così via, prendendo in esame i pericoli elencati nella norma.
Bisogna precisare ulteriormente che le cose sono differenti se, per

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati

realizzare l'intervento, abbiamo incaricato qualcuno (il fabbricante unico, un fabbricante che integra anche macchine non sue) o se siamo noi, l'utilizzatore.
IMPORTANTE È CHE CHI ESEGUE L'INTERVENTO NE PRENDA CONSAPEVOLEZZA:
SPESSO QUESTO VIENE FATTO PENSANDO CHE, SE LE MACCHINE CHE VENGONO INTEGRATE SONO CIASCUNA MARCATA CE, NON SERVE FARE NULLA.
Nella fase di valutazione del rischio bisogna esaminare con attenzione i rischi residui e le avvertenze segnalate in ciascun manuale, e tenerne conto in modo documentato, e se si rende necessario introdurre qualche modifica alle macchine da collegare.
Comunque una cosa deve essere chiara: è necessaria la marcatura CE del Sistema Integrato (IMS), la definizione in Direttiva macchine non lascia scampo, basta leggere l'Art. 2.

© 2022 - Tutti i diritti sono riservati